



MADE IN ITALY

HOSE LINE



As mangueiras aquecidas da HOSE LINE foram projetadas e fabricadas para serem utilizadas em todos os principais sistemas de aplicação de adesivos hot melt (disponíveis com a sonda PT100, NI 120, FE-CO, NTC).

Graças ao uso de matérias-primas de alta qualidade, as mangueiras aquecidas IDEALTECH são robustas e flexíveis.

Disponível em vários modelos (padrão, alta temperatura, spray, à prova de água e especiais a pedido) e em diferentes comprimentos, garantem precisão na aplicação, segurança e confiabilidade.

Uma concha rígida envolve as extremidades do tubo

A malha robusta de poliéster ou poliamida resistente ao desgaste fornece ao tubo resistência ao impacto e à abrasão

O envólucro de espuma de silicone garante um isolamento perfeito

Os cabos com isolamento de PTFE para alimentar as pistolas aplicadoras são enrolados em torno da resistência.

A fita isolante de fibra de vidro permite que a resistência adira perfeitamente ao tubo.

A precisão dos sensores de detecção garante uma temperatura homogênea

A resistência distribuída uniformemente por todo o comprimento do tubo garante uma transferência eficiente de calor e adesivo.

O núcleo de Teflon promove o fluxo do adesivo, reforçado por uma malha flexível que permite maior resistência a altas temperaturas.



MADE IN ITALY

HOSE LINE



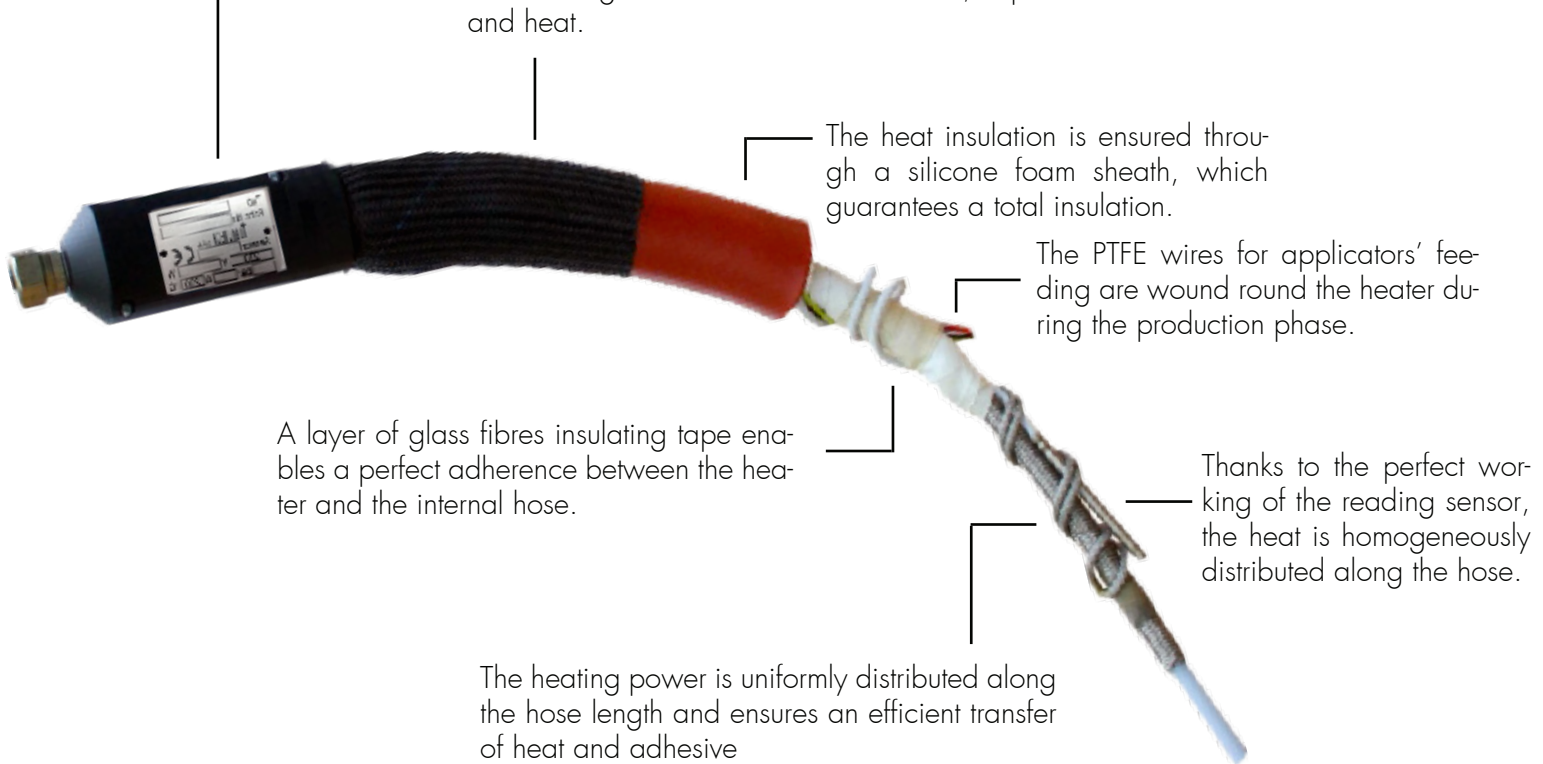
The heated glue hoses HOSE LINE has been designed in order to be used on the main hot melt application systems (available with PT100 sensors, NI 120, FE-CO, NTC).

Thanks to the use of quality raw materials, Idealtech heated glue hoses have a sturdy and flexible structure.

Available with different models (standard, high temperatures, spray, water proof and special on request) and different lengths, they ensure precision, safety and reliability.

The hose's extremities are contained inside a rigid end cover.

The hose is covered externally by a strong anti-wear mesh in polyester and polyamide, which enables a good endurance to abrasions, impacts and heat.



The heat insulation is ensured through a silicone foam sheath, which guarantees a total insulation.

The PTFE wires for applicators' feeding are wound round the heater during the production phase.

A layer of glass fibres insulating tape enables a perfect adherence between the heater and the internal hose.

Thanks to the perfect working of the reading sensor, the heat is homogeneously distributed along the hose.

The heating power is uniformly distributed along the hose length and ensures an efficient transfer of heat and adhesive

The internal core is composed by a teflon hose, reinforced by a flexible chromium-plated steel net to endure high temperatures.