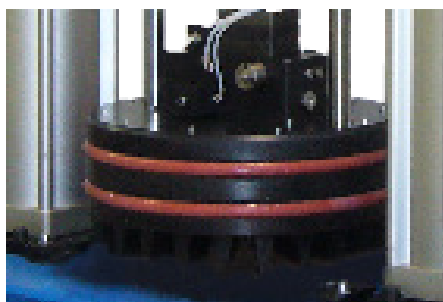




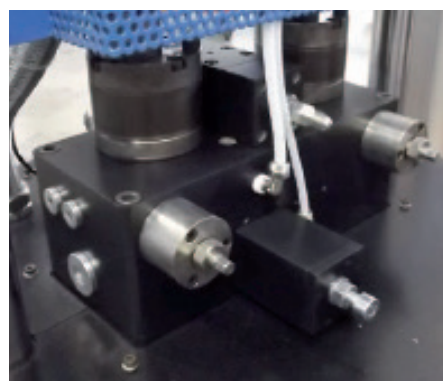
MADE IN ITALY

DRUM LINE

Os Descarregadores de tambor Idealtech foram projetados para derreter e dosar diferentes tipos de adesivos, como EVA, adesivos sensíveis à pressão, poliamida e poliuretano. Um sistema preciso de controlo de temperatura é capaz de controlar e regular separadamente cada zona de aquecimento: o carregador de fusão, a bomba, as mangueiras aquecidas e as pistolas automáticas / manuais. A versão padrão do produto pode usar 4 zonas de aquecimento externas, extensíveis a 8 zonas.



Prato de fusão



Bomba de engrenagens



A **linha Drum** é a melhor solução para o processamento de grandes quantidades de cola quente, selantes específicos ou cola PUR. Além disso, no caso de PUR, o fecho do carregador de fusão e o sistema de descarga de ar permitem preservar o adesivo de filamentos indesejados, causados pelo contato com a humidade do ar.

As **bombas de engrenagem** garantem uma dosagem precisa do adesivo. A escolha da bomba depende da capacidade de fornecimento desejada, assim como da viscosidade do produto utilizado.



A **junta de vedação** pode suportar temperaturas acima de 200 ° C.
 O sistema de juntas garante uma perfeita aderência à superfície do tambor interno.

É possível executar as funções da máquina diretamente no **painel touchscreen** do operador, como:

- Manuseio de temperatura
- Controle da velocidade da bomba
- Ligar / desligar o sistema.

O nível do tambor e possíveis falhas / anormalias são exibidos automaticamente no painel.

A escolha da **placa de fusão** depende do tipo de produto a ser fundido e da taxa de fusão exigida pelo processamento. O sistema de fusão do tambor pode ser equipado com:



PLACA LISA

caracterizada por uma limpeza fácil e rápida, adequada para adesivos com baixo ponto de fusão e adesivos PUR.



PLACA RUGOSA/ESTRIADA

graças à maior superfície de contato, é adequada para adesivos com alto ponto de fusão. Recomendada para adesivos com baixa fluidez e adesivos que requerem alta fusão.



A linha DRUM pode ser predisposta a pedido para trabalho em paralelo de dois sistemas, evitando o tempo de inatividade da produção devido à troca do tambor.

Detalhes Técnicos:

Código	Taxa fusão	Taxa bomba	Tipo de placa de fusão	Nº de bombas
DR - 20 - L1	Fusão Max 8 - 10 kg/h*	38 kg/h	Lisa	1
DR - 20 - A1	Fusão Max 10 - 12 kg/h*	48 kg/h	Rugosa	1
DR - 200 - L1	Fusão Max 40 - 50 kg/h*	144 kg/h	Lisa	1
DR - 200 - L2	Fusão Max 40 - 50 kg/h*	96 kg/h	Lisa	2
DR - 200 - A1	Fusão Max 70 - 80 kg/h*	144 kg/h	Rugosa	1
DR - 200 - A2	Fusão Max 70 - 80 kg/h*	144 kg/h	Rugosa	2
DR - 200 - AH1	Fusão Max 100 - 120 kg/h*	192 kg/h	Estriada	1

* Derretimento para adesivo EVA.

A taxa de fusão depende do adesivo usado.